

Ricondizionamento della macchina per la fusione a gravità



Produttore : partnership

Codice prodotto:
RKG2010

Description

Costruzione - telaio della macchina

- Riparazione del telaio della macchina
- Sostituzione dei cuscinetti
- Sabbiatura e verniciatura

Hydraulik

- Modernizzazione dell'attrezzatura idraulica (migliore affidabilità e maggiore durata dei componenti)
- Riparazione e sostituzione delle unità idrauliche (pompa, controllo della pompa, filtraggio nella linea di ritorno e nel circuito secondario, controllo della temperatura e del livello del fluido)
- Riparazione del cilindro (guarnizioni, asta del pistone, tubo del cilindro)
- Sostituzione o riparazione dell'impianto in acciaio
- Sostituzione dei tubi flessibili
- Installazione della protezione termica sui tubi esposti

Attrezzatura elettrica e controllo

Attrezzatura elettrica:

- Armadio elettrico
- PLC SIEMENS S7
- Installazione elettrica sulla macchina
- Sensori, scheda PLC per le sonde di temperatura

Software:

- Automazione della macchina - facile programmazione e memorizzazione dei programmi di colata
- Impostazione dei parametri di colata per il funzionamento della macchina (temperatura della colata, temperatura dello stampo)

Attrezzatura a gas

- Ristrutturazione dell'attrezzatura a gas per il riscaldamento degli stampi
- Ristrutturazione dell'impianto esistente dal collegamento dalla rete del gas ai bruciatori sulla macchina

Armadi di raccolta

- Realizzazione dei circuiti di raffreddamento degli stampi con aria
- Regolazione dei flussi dell'aria di raffreddamento

Recinzione di protezione della macchina di colata

- Produzione del recinto di protezione della macchina di colata secondo le linee guida esistenti
- In caso di colata con robot saranno installate porte automatiche

Modernizzazione dell'aggregato idraulico - durata di vita prolungata

- Pompa - cambio di posizione se necessario

- Fabbricazione del circuito del filtro secondario

Tempo di consegna

su richiesta

Prezzo

su richiesta

