

## Ricondizionamento della macchina di pressofusione a camera calda Frech DAW 80



**Produttore :** partnership

**Codice prodotto:**  
RWK8040

### Description

#### Ricondizionamento della macchina di pressofusione a camera calda Frech DAW 80

Portata delle prestazioni	controllo funzionale	Revisione dell'unità di chiusura	Revisione dei pezzi	Revisione generale
Pulizia, smontaggio e misurazione	x	x	x	x
Ispezione delle cricche	x	x	x	x
Fresatura frontale delle piastre di serraggio	opzionale	x	x	x
Rilavorazione di fori di espulsione e scanalature a T	opzionale	x	opzionale	x

Sostituzione di tutte le boccole e dei bulloni	opzionale	x	opzionale	x
Rifacimento del sistema a ginocchiera	opzionale	x	opzionale	x
Revisione del cilindro d'iniezione , dell'espulsore idraulico e del cilindro di chiusura	opzionale	x	opzionale	x
Revisione idraulica	opzionale	x	opzionale	x
Revisione meccanica	opzionale	x	opzionale	x
Revisione del sistema di controllo	opzionale	--	opzionale	--
rinnovo del sistema di controllo	--	--	--	x
Integrazione Druckgussparameter-Messung	opzionale	--	opzionale	x
Integrazione della misurazione dei parametri della pressofusione	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale
Integrazione della misurazione della forza di serraggio	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale

Misura della pressione interna dello stampo a posteriori	opzionale	--	opzionale	x
Revisione del forno di fusione e di mantenimento	opzionale	--	opzionale	x
Revisione del sistema di spruzzatura	opzionale	--	opzionale	x
Revisione del dispositivo di rilevamento del peso	opzionale	--	opzionale	x
Revisione del nastro trasportatore	opzionale	--	opzionale	x
Misurazione dell'unità di chiusura con protocollo	x	x	x	x
Accettazione in ciclo secco	x	--	x	x

x = incluso, -- non disponibile

**Tempi di consegna:** Il tempo di consegna dipende dall'entità dei servizi e dalle dimensioni della macchina. In caso di revisione delle unità di chiusura, offriamo unità di chiusura intercambiabili a seconda della marca e della dimensione della macchina.

**Garanzia:** 12 mesi sui pezzi nuovi.

Rimessa in funzione, ottimizzazione dei processi, formazione da parte di ingegneri e tecnici esperti.



