

Schuler SHC-2500-5.0x2.5 Spotting prova stampa PR2489, usato



Produttore :
Schuler

Codice prodotto:
PR2489

Description

Avvistamento della stampa di prova

Produttore

Schuler

Avvistamento della stampa di prova

Modello	SHC-2500-5.0x2.5
forza di spotting	2500 a
Anno di fabbricazione	2014
Commento	

Dati dell'impianto

Requisito del luogo

Profondità di fondazione (tabella flureben)	5.000 mm
Peso della pressa con utensili e Ölfüllung	~540 a

Carico di fondazione

Carico statico	274 N/cm
Carico statico e dinamico	345 N/cm ²

Richiesta di energia

Elettrico Consumo di energia (senza considerare la correzione del fattore di potenza)	~1.100 kVA
---	------------

Potenza apparente	~830 kVA
-------------------	----------

Potenza reattiva	~360kVA
------------------	---------

Consumo medio di energia (in condizioni di produzione, cioè in funzionamento continuo della pressa)	400V 3/PE 50Hz
--	----------------

Tensione di funzionamento	24VDC
---------------------------	-------

Tensione di controllo	230V AC 50Hz
-----------------------	--------------

Tensione per l'illuminazione	230V AC 50Hz
------------------------------	--------------

Fluttuazioni di tensione ammissibili	+/-10 %
--------------------------------------	---------

Aria compressa

Rete a bassa pressione, pressione minima	5 bar
--	-------

Dati dell'impianto

Ölquantità	~11,000 l
Acqua Kühl	
Fabbisogno d'acqua Kühl (in condizioni di produzione, cioè nel funzionamento continuo della pressa)	circa 14 m3/h
Temperatura di ingresso dell'acqua	max. 25 °C
Temperatura di uscita dell'acqua	ca.35 °C
Differenza di pressione	ca. 2,5 bar

Dati tecnici pressa

Tipo	SHC-2500-5.0x2.5
Numero	1

Asta di pressatura

Tiroöl&stroke;el forza	3.750 - 25.000 kN
Forza di tiro lorda	circa 1.750 kN
Corsa dello slittone di tiro	1.700 mm
Altezza di tiro (larghezza x profondità)	5.000 X 2.500 mm
Numero di cilindri	3 pezzi

Spazio per l'installazione degli utensili

Distanza tabella stö&aerospace;el OT	2.300 mm
Distanza tavolo stö&aerospace;el UT	600 mm
Area di serraggio della tavola (larghezza x profondità)	5.000 X 2.500 mm
Passo della scanalatura a T	300 mm
Larghezza tra le scanalature	5.040 mm

Statica della pressa

Deformazione ammissibile a 2/3 del carico superficiale, in relazione alla lunghezza della tavola (l. - r.)

Dati dell'impianto	
Piano del tavolo max.	0, 125 mm/m
Stö&Area;el max.	0, 125 mm/m
Lunghezza dell'asta di trafilatura, ca.	2.500 mm
Momento esterno max.	
Sinistra - Destra	1,870 kNm
Anteriore - Posteriore	935 kNm
Cuscino del tavolo idraulico a 8 punti	
Forza di spostamento	900-6.000 kN
Numero di punti di pressione regolabili separatamente	8 pezzi
Forza di espulsione (netta, fissa)	500 kN
Corsa totale del cuscino del tavolo	380 mm
Corsa utile del cuscino della tavola	350 mm
Area del cuscino della tavola (larghezza x profondità) (riferita al centro delle prime file di perni di spinta)	4.200 X 2.100 mm
Velocità dell'espulsore	100 mm/s
Matrice della penna	29 X 15 pezzi
Passo del perno di stampa	150 mm
Diametro del perno	45 mm
Cuscino idraulico nell'asta	
Forza di spostamento	450- 3.000 kN
Forza di espulsione (non regolabile)	200 kN
Corsa del cuscino max	200 mm
Area del cuscino (larghezza x profondità) {riferimento alle file centrali dei perni di pressione)	4.200 X 2.100 mm
Velocità di ritorno	100 mm/s

Dati dell'impianto

Matrice della penna	29 x 15
Passo del perno di stampa	150 mm
Diametro del perno	45 mm

Limitazione della corsa meccanica

Numero di mandrini	2 pezzi
Posizione dei mandrini	Pagina mandrini
Forza di limitazione della corsa max	7.500 kN
Campo di regolazione del mandrino	850 mm
Intervallo effettivo sulla tavola	600 - 1.450 mm

Morsetto per utensili sul supporto

Numero	12 pezzi
Tipo	Morsetto di inserimento
Forza di tensione	Ogni 100 kN
Corsa	12 mm

Tavolo di azionamento

Numero di tavole motrici	1 pezzo
Direzione di estensione	verso la parte anteriore
Distanza di traslazione dalla pressa	3.500 mm
Velocità di traslazione (rapida/scorrevole)	15/2 m/min
Max. Peso dell'utensile	60 t
Max. Peso utensile superiore	30 t

Connessioni per gli utensili

Posizione	Pagine
- Aria compressa controllata	2x½" Pezzo
- Aria compressa non controllata	2x½" pezzo
- idraulica controllata	4 x pezzi

Dati dell'impianto

Pressione idraulica ND	3 x 50 bar
Pressione idraulica HD	1 x 300 bar
Ölvolume	30 l/min
Dimensione nominale	G $\frac{1}{2}$ "
- Controllo WZ-	1 x H AN 24 pezzi
- Prese - 230 V / 16A	2 pezzi
- Prese - 400 V / 16A	1 pezzo
- Prese - 400 V / 32A	1 pz.

Velocità

Velocità di abbassamento rapido	400 mm/s
Velocità di ritorno della rotaia Stößel	400 mm/s
Velocità di lavoro V1 max. fino a max. ~3.900kN	265 mm/s
V2 max. fino a max. -6600kN	132 mm/s
V3 max fino a max -9,3 00kN	88 mm/s
V alla forza nominale (25.000 kN)	36 mm/s

Azionamento principale

Potenza del motore per le pompe principali	3 x200 kW
Potenza totale installata ca.	circa 720 kW
Portata della pompa max.	3 X 1.400 l/min
Pressione massima del sistema idraulico	310 bar

Dimensioni principali della pressa

Altezza della pressa sul corridoio	< 9.500 mm
Larghezza della pressa a livello del corridoio, circa	7.000 mm
Larghezza della pressa a livello della testata, ca.	8.800 mm
Profondità della pressa a livello del corridoio, ca.	3.500 mm
Profondità della pressa a livello della testata, ca.	5.200 mm

Dati dell'impianto

Area di fissaggio alta sopra il corridoio

500 mm

Tempo di consegna

immediatamente

Prezzo

su richiesta

