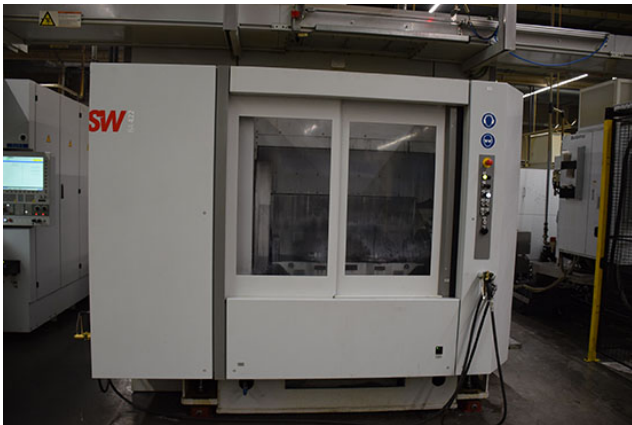


SW BA 422 Centro di lavorazione a 5 assi e doppio mandrino

BA2414, usato



Produttore : SW

Codice prodotto:
BA2414

Description

Centro di lavorazione	Orizzontale
Produttore	SW
Modello	BA 422
Anno di produzione	2020
Ore di funzionamento	circa 44.508 ore
Ore di filatura	circa 23.460 ore

Dati tecnici

- Sistema di controllo: Siemens 840 D SL

- Versione con 2 assi Z indipendenti
- Aumento della velocità del mandrino di lavoro a 1-17.500 giri/min
- Versione con 2 assi Z indipendenti
- 2 supporti del ponte di serraggio
- Pompa ad alta pressione da 70 bar
Potenziamento della pompa a 70 bar / 49 l/min / 11 kW
compreso il controllo continuo della pressione
controllabile tramite il programma CNC
- Ciclo di lavaggio automatico della camera di carico
 - per il pezzo / il dispositivo di serraggio nella camera di carico
 - tramite M-Funktion e comando a pulsante
- Raffreddatore autonomo
Unità di raffreddamento centrale per il sistema di lubrorefrigerante
per il raffreddamento dell'emulsione,
per temperature ambiente <45 °C
- Sportello di carico automatico (a forma di I),
camera di carico aperta nella parte superiore
- Controllo della posizione, modulo base
- Monitoraggio della durata degli utensili e selezione automatica degli utensili di ricambio
- Rilevamento induttivo della rottura degli utensili

h3>1. Campi di spostamento (assi)

- Asse X: 400 mm
- Asse Y: 500 mm (estendibile a 775 mm come opzione)
- Asse Z: 425 mm (con assi Z indipendenti per ciascun mandrino)

2. Unità mandrini

- Numero di mandrini: 2 (disposti orizzontalmente)
- Distanza tra i mandrini: 400 mm
- Portautensili: HSK-A63
- Velocità del mandrino: intervallo standard da 1 a 17.500 min⁻¹
- Potenza e coppia: a seconda del tipo di mandrino (ad es. fino a 27 kW / 200 Nm o fino a 45 kW / 125 Nm)

3. Dinamica e velocità di avanzamento

- Avanzamento rapido (X / Y / Z): circa 55 / 70 / 70 m/min (in alcune configurazioni più recenti o diverse, fino a 100 m/min)
- Accelerazione massima (X / Y / Z): circa 8 / 8 / 12 m/s² (varia a seconda della generazione e del modello)
- Forza di avanzamento (X / Y / Z): 15.000 / 15.000 / 12.000 N

4. Tavole e pallet

- Sistema a tavole: tavole planetarie girevoli (2 o 4 satelliti con azionamenti a coppia)
- Capacità di carico: 2 × 450 kg (per satellite/tavola)

5. Magazzino utensili

- Tipo di magazzino: sistema pick-up, espandibile in modo modulare
- Posizioni utensili: a partire da 2 × 36 posizioni di serie (espandibile a capacità maggiori, ad esempio 2 × 60 o più)
- Peso massimo dell'utensile: 10 kg
- Diametro massimo dell'utensile: 80 mm (o 160 mm se le posizioni adiacenti sono libere)
- Lunghezza massima dell'utensile: 300 mm

6. Automazione

Trasportatore a raschiatore Knoll 800 K-1

- Adatto per trucioli di lunghezza < 100 mm
- Larghezza del trasportatore: 800 mm
- Altezza di scarico 1100 mm
- Pompa per acque reflue 400 l/min
- Capacità del refrigerante: circa 0,3 m³

Knoll PW100/100 -710 filtro compatto a banda passante

7. Dimensioni e peso

- Peso della macchina: circa 14.500 kg (fino a 18.000 kg a seconda delle periferiche e della configurazione)

Tempi di consegna

immediata

Prezzo

su richiesta

