fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

Centro di lavorazione a doppio mandrino SW BA 622 BA2403, usato



Produttore : SW

Codice prodotto:
BA2403

Description

Centro di lavorazione	Orizzontale
Produttore	SW
Modello	BA 622
Anno di produzione	2018
ore di funzionamento	57.842 h
ore di rotazione	21.636 h

Dati tecnici

Created on 20.11.2026
Con riserva di modifiche nella descrizione tecnica e nella vendita precedente.

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Sistema di controllo: Siemens 840 D SL
- Versione con 2 assi Z indipendenti

Mandrino HSK 100 con 375 Nm (2x)

- Corsa (area di lavoro): X: 600 mm, Y: 600 mm, Z: 500 mm
- Magazzino utensili: 96 (2x48)
- Mandrino motorizzato! Con tecnologia asincrona CA
- con collegamento stella-triangolo
- Intervallo di velocità 1 • 10.000 giri/min
- Potenza (ciclo di lavoro al 25%) 30 kW/730 giri/min
- Coppia (ciclo di lavoro al 25%) 375 Nm
- Potenza nominale 20 kW/730 giri/min
- Coppia nominale 266 Nm
- Tempo di avvio: 1,70 s (n = 0-10.000 giri/min)
- Commutazione di campo: a stella - 3.000 giri/min - a triangolo
- Diametro del cuscinetto del mandrino 100 mm
- Disposizione cuscinetti anteriori: quadrupla T-0-T
- Lubrificazione del mandrino: lubrificazione 01-mlnmal
- Interfaccia utensile: albero cavo OIN69893-HSK-A100
- Serraggio utensile ad azionamento meccanico
- Forza di serraggio > 46 kN
- Trasporto dei fluidi, radiale, aria di pulizia, controllo del sistema a vaschetta
- Trasporto fluidi, centralizzato, lubrorefrigerante: emulsione, olio < 80 bar
- Trasporto fluidi, centrale, MMKS: aerosol < 5 bar

Compensazione della torsione

Modulo di compensazione idraulica per il 4° asse. Utilizzato per dispositivi sensibili alla torsione e carichi decentrati. Coppia di compensazione (regolabile) < 450 Nm Costante di coppia 1,8 Nm/bar.

5° asse, azionamento diretto doppio

Composto da:

- 2 tavole NC ad azionamento diretto

2x 0 340 mm (asse C1/C2 o W1/IN2) installati su una traversa comune

- Misurazione angolare diretta e assoluta

- Dimensioni massime del dispositivo di fissaggio: 2x 0 600 x 225 mm (400 mm)

- Peso massimo del pezzo 2x 120 kg

- Coppia di picco 490 Nm

- Coppia nominale 350 Nm

Con riserva di modifiche nella descrizione tecnica e nella vendita precedente.

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Velocità massima 50 giri/min

- Tolleranza di posizione senza carico Tp" 1 r:r

- Coppia tangenziale 2000 Nm Bloccaggio meccanico, sbloccaggio idraulico

- Momento di peso: 150 Nm

Distributore rotante

- Per le aree di lavoro 1 e 2 (assi A, lJ)

- Non controllato - Tenuta a perdita d’olio

- Dimensione nominale NG 5

- Pista del distributore 10

- Pressione massima di esercizio dell'impianto idraulico: 250 bar

- Pressione massima di esercizio del sistema pneumatico: 8 bar (disposizione dei collegamenti secondo lo schema standard)

Trasportatore a raschiatore (in due parti)

(trucioli corti, spezzati, a forma di ago, da fusione, residui di fusione, senza grumi né agglomerati)

- Adatto a trucioli < 100 mm

- Larghezza del trasportatore: 1000 mm

- Altezza di scarico 1100 mm

- Filtro per acqua sporca, vaglio a fessure w = 0,35 mm

- Pompa per acqua sporca 400 l/min a 1,5 bar

- Contenuto di polvere di carbone circa 0,3 m

Filtrazione del refrigerante tramite filtro a nastro compatto

Pulizia a flusso pieno Filtro a nastro in carta compatto Top per emulsione di refrigerante

- Portata nominale 400 Vmln

- Precisione nominale del filtro: 25 µm

- Volume del serbatoio: 1,2 m

- Pompa a bassa pressione: 200 Vmin a 3 bar

- Pompa ad alta pressione, max. 75% EO 40 Vmln a 40 bar

Con riserva di modifiche nella descrizione tecnica e nella vendita precedente.

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Scambiatore di calore per il raffreddamento della polvere di carbone tramite il sistema di raffreddamento centrale della macchina

Comando pneumatico, modulo base

- Sistema di controllo pneumatico per supporti pubblicitari o elementi di serraggio

- Misurazione della portata - Funzione di soffiaggio integrata

- 2 sonde ciascuna per le tabelle 1 e 2

- Misurazione simultanea sul lato di carico di 2 controlli di profilo per la tavola 1 o 2, in base alla selezione - Distanza rilevabile >/= 0,05 mm, in base alla progettazione del dispositivo

- Comoda diagnosi e regolazione tramite SW-HMI

- I valori determinati vengono attivati automaticamente in base alla selezione del dispositivo

Rilevamento rottura utensile, induttivo

Pannello di controllo aggiuntivo, 19 pollici

Codifica utensili Balluff con codifica a chip nel portautensili.

PROFIBUS per l’automazione

Tempi di consegna	immediata
Prezzo	su richiesta

Con riserva di modifiche nella descrizione tecnica e nella vendita precedente.

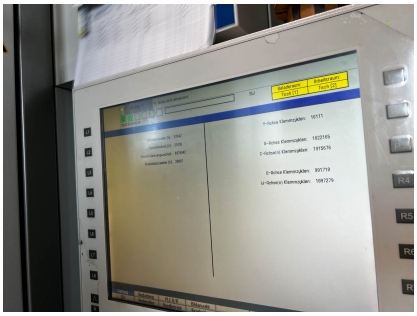
FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264











Created on 20.11.2026
Con riserva di modifiche nella descrizione tecnica e nella vendita precedente.