

Centro di lavorazione universale a 5 assi Grob G550 BA2404, usato



Produttore : Grob

Codice prodotto:
BA2404

Description

Centro di lavorazione	Universale
Produttore	Grob
Modello	G550
Anno di produzione	2013
ore di funzionamento	91.137 ore
Ore di funzionamento mandrino	5.264 h

Centro di lavorazione	Universale
Descrizione	Tavola basculante/rotante (asse NB) Sistema di lubrificazione integrato con controllo della temperatura del refrigerante e trasportatore dei trucioli Centralina idraulica integrata Unità di raffreddamento per mandrino, tavola rotante (asse B) e quadro di comando

Dati tecnici	
Sistema di controllo	SIEMENS SINUMERIK 840D si MDynamics
Distanza mandrino	mm
Corsa X	800 mm
Corsa Y	1020 mm
Corsa Z	970 mm
Velocità massima di avanzamento rapido in X/Y/Z	65/50/80 m/min
Magazzino utensili	Magazzino a doppio disco HSK-A100 con 60 (2x30) posizioni utensili e braccio di cambio utensili
Magazzino utensili aggiuntivo	Magazzino utensili ausiliario TM167 con 167 utensili
Lunghezza massima utensile	465

Opzioni

Cambi pallet / Pallet / Opzioni di serraggio

Sistema di cambio pallet

Cambiatore automatico a 2 pallet con posizione di riposo:

- 2 pallet, 630 x 630 mm, con una griglia di fori
- un sistema di serraggio a punto zero sulla tavola rotante (asse B)
- Distributore rotante sulla tavola rotante (asse B)
 - quattro meccanismi di accoppiamento con ugelli di pulizia nella sezione superiore della tavola rotante
- sei meccanismi di accoppiamento con ugelli di pulizia nella stazione del pezzo
- un sistema idraulico aggiuntivo

Collettore rotante nella tavola rotante dell'asse B:

- Sistema di serraggio idraulico con quattro attacchi per fluidi
- Gruppo pneumatico con quattro attacchi per fluidi

Collettore rotante nella tavola rotante dell'asse A:

- Sistema di serraggio idraulico con sei attacchi per fluidi
- Gruppo pneumatico con sei collegamenti per fluidi

Bloccaggio del pallet e del pezzo sulla tavola rotante (asse B) Configurazione:

- un sistema di serraggio a punto zero
- senza pallet

Porta del vano di configurazione:

- Apertura/chiusura automatica per sistemi automatici di carico e scarico
- Apertura/chiusura automatica per sistemi di carico e scarico manuali

Varianti del mandrino principale:

- Mandrino motorizzato HSK-A63, 35/47 Nm¹; 18.000 m⁻¹

Interfaccia utensili SK 40:

- mandrino motorizzato SK 40, 160/223 Nm¹; 16.000 giri/min

Nota: a causa del diametro maggiore del mandrino, con un magazzino a disco di prelievo sono disponibili al massimo 50 alloggiamenti!

Interfaccia utensili HSK-A100:

- mandrino motorizzato HSK-A100, 262/340 Nm¹; 10.000 giri/min
- Mandrino motorizzato HSK-A100, 470/575 Nm¹; 9.000 giri/min

Diagnostica mandrino GROB-5 GSD:

- Heidenhain iTNC 530: gamma completa di funzioni smarT.NC per l'iTNC 530, importazione DXF
- Ottimizzazione della cinematica della macchina con KinematicOpt
- Monitoraggio delle collisioni con DCM Collision

SIEMENS SINUMERIK 8400 si

Ottimizzazione della cinematica della macchina con il ciclo 996

Accessori per la cinematica delle macchine di misura

Set per la cinematica a 5 assi (Premium)

Accessori

- Dispositivo per la pulizia degli utensili
- Codifica utensili
- Sistema elettromeccanico di misurazione della lunghezza degli utensili (GROB)
- Sistema di misurazione laser per il monitoraggio degli utensili (BLUM)
- Preparazione all'uso di una sonda (M&H, Renishaw, Heidenhain)

Specifiche

- Sonda a infrarossi con ricevitore:
- Sonda a infrarossi con ricevitore, M&H
- Sonda a infrarossi con ricevitore, Renishaw
- Sonda a infrarossi con ricevitore, Heidenhain
- Alimentazione di aria compressa attraverso il centro del mandrino
- Alimentazione esterna di aria compressa
- Pressione regolabile in continuo e programmabile (4-38 bar) per utensili con alimentazione interna del refrigerante (IKZ)
- Pressione del refrigerante commutabile per gli ugelli di lubrificazione esterni
- Pistola di lavaggio
- Pistola di soffiaggio
- Unità di comando portatile (SIEMENS HT8)
- Volantino elettronico HR 420 (HEIDENHAIN) Unità di controllo a pannello HMO (FANUC)
- Flangia per l'aspirazione centrale dell'area di lavoro Spia di stato della macchina
- Sistema di lubrificazione esteso, 80 bar
- Trasportatore a nastro incernierato

Porta dell'area di lavoro:

- Apertura/chiusura automatica per sistemi di carico e scarico automatici
- Apertura/chiusura automatica per sistemi di carico e scarico manuali

Pacchetto dinamico: HSK-A63 e SK 40:

- Asse X: da 90 m/min fino a 8 m/sec²
- Asse Z: 80 m/min fino a 13 m/sec²

Tempi di consegna

immediata

Prezzo

su richiesta

