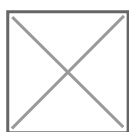


Grob G550 AB 14 K, centro di lavorazione universale a 5 assi

BA2357, usato



Produttore : Grob

Codice prodotto:
BA2357

Description

Centro di lavorazione	Universale
Produttore	Grob
Modello	G550 AB 14 K
Anno di produzione	2010
ore di funzionamento	h
ore di funzionamento	h
Descrizione	Tavola basculante/rotante (asse NB) Sistema di lubrificazione integrato con controllo della temperatura del refrigerante e trasportatore di trucioli Centralina idraulica integrata Unità di raffreddamento per mandrino, tavola rotante (asse B) e armadio di comando

Dati tecnici

Sistema di controllo	SIEMENS SINUMERIK 840D si MDynamics
Distanza mandrino	mm
Corsa X	800 mm
Corsa Y	1020 mm
Corsa Z	970 mm
Max. Velocità di traslazione rapida negli assi X/Y/Z	65/50/80 m/min
Magazzino utensili	Magazzino a doppio disco HSK-A100 con 60 (2x30) posizioni utensili e braccio di cambio utensili
Magazzino utensili aggiuntivo	Magazzino utensili ausiliario TM167 con 167 utensili
Max. lunghezza utensile	465

Opzioni

Cambi pallet / Pallet / Opzioni di serraggio

Sistema di cambio pallet

Cambiatore automatico a 2 pallet con posizione di riposo:

- 2 pallet, 630 x 630 mm, con griglia di fori
- un sistema di serraggio a punto zero sulla tavola rotante (asse B)
- Distributore rotante sulla tavola rotante (asse B)
 - quattro meccanismi di accoppiamento con ugelli di pulizia nella sezione superiore della tavola rotante
- sei meccanismi di accoppiamento con ugelli di pulizia nella stazione del pezzo
- un sistema idraulico aggiuntivo

Collettore rotante nella tavola rotante

dell'asse

B:

- Sistema di serraggio idraulico con quattro attacchi per fluidi
- Pacchetto pneumatico con quattro attacchi per fluidi

Collettore rotante nella tavola rotante dell'asse A:

- Sistema di serraggio idraulico con sei collegamenti per fluidi
- Gruppo pneumatico con sei collegamenti per fluidi

Bloccaggio del pallet e del pezzo sulla tavola rotante (asse B) Configurazione:

- un sistema di serraggio a punto zero
- senza pallet

Porta della baia di allestimento:

- Apertura/chiusura automatica per sistemi di carico e scarico automatici
- Apertura/chiusura automatica per sistemi di carico e scarico manuali

Varianti del mandrino principale:

- Mandrino motorizzato HSK-A63, 35/47 Nm¹; 18.000 m⁻¹

Interfaccia utensili SK 40:

- mandrino motorizzato SK 40, 160/223 Nm¹; 16.000 giri/min

Nota: a causa del diametro maggiore del mandrino, con un magazzino a disco di prelievo sono disponibili al massimo 50 posizioni!

Interfaccia utensili HSK-A100:

- mandrino motorizzato HSK-A100, 262/340 Nm¹; 10.000 giri/min
- Mandrino motorizzato HSK-A100, 470/575 Nm¹; 9.000 giri/min

Diagnostica mandrino GROB-5 GSD:

- Heidenhain iTNC 530: gamma completa di funzioni smarT.NC per l'iTNC 530, importazione DXF
- Ottimizzazione della cinematica della macchina con KinematicOpt
- Monitoraggio delle collisioni con DCM Collision

SIEMENS SINUMERIK 8400 si

Ottimizzazione della cinematica della macchina con il ciclo 996

Accessori per la misurazione della cinematica della macchina

Set cinematica a 5 assi (Premium)

Accessori

- Dispositivo di pulizia utensili
- Codifica utensili
- Sistema elettromeccanico di misurazione della lunghezza degli utensili (GROB)
- Sistema di misurazione laser per il monitoraggio degli utensili (BLUM)
- Preparativi per l'utilizzo di una sonda (M&H, Renishaw, Heidenhain)

Specifiche

- Sonda a infrarossi con ricevitore:

- Sonda a infrarossi con ricevitore, M&H
- Sonda a infrarossi con ricevitore, Renishaw
- Sonda a infrarossi con ricevitore, Heidenhain
- Alimentazione dell'aria compressa attraverso il centro del mandrino
- Alimentazione esterna di aria compressa
- Pressione programmabile e regolabile in modo continuo (4-38 bar) per utensili con alimentazione interna del refrigerante (IKZ)
- Pressione del refrigerante regolabile per gli ugelli di lubrificazione esterni
- Pistola di lavaggio
- Pistola di soffiaggio
- Unità di comando portatile (SIEMENS HT8)
- Volantino elettronico HR 420 (HEIDENHAIN) Unità di controllo a pannello HMO (FANUC)
- Flangia per l'aspirazione centrale dell'area di lavoro Spia di stato della macchina
- Sistema di raffreddamento esteso, 80 bar
- Trasportatore a nastro incernierato

Porta dell'area di lavoro:

- Apertura/chiusura automatica per sistemi di carico e scarico automatici
- Apertura/chiusura automatica per sistemi di carico e scarico manuali

Pacchetto dinamico: HSK-A63 e SK 40:

- Asse X: da 90 m/min fino a 8 m/sec²
- Asse Z: 80 m/min fino a 13 m/sec²

Tempi di consegna

immediata

Prezzo

su richiesta