

Centro di lavorazione a doppio mandrino SW BAW 06-22 BA2356, usato



Produttore : SW

Codice prodotto:
BA2356

Description

Centro di lavorazione	Orizzontale
Produttore	SW
Modello	BAW 06-22
Anno di produzione	2021
Ore di funzionamento	circa h
Autonomia del mandrino	circa h

Dati tecnici

- Sistema di controllo: Siemens 840 D SL
- Versione con 2 assi Z indipendenti

Mandrino HSK 100 con 375 Nm (2x)

- Mandrino motorizzato! Tecnologia asincrona in corrente alternata
- con collegamento stella-triangolo
- Intervallo di velocità 1 • 10.000 giri/min
- Potenza (ciclo di lavoro del 25%) 30 kW/730 giri/min
- Coppia (ciclo di lavoro del 25%) 375 Nm
- Potenza nominale 20 kW/730 giri/min
- Coppia nominale 266 Nm
- Tempo di avviamento 1,70 s (n = 0-10.000 giri/min)
- Commutazione gamma stella - 3.000 giri/min - triangolo
- Diametro cuscinetto mandrino 100 mm
- Disposizione cuscinetti anteriori quadrupla T-0-T
- Lubrificazione del mandrino: lubrificazione 01-mlnmal
- Interfaccia utensile: albero cavo OIN69893-HSK-A100
- Serraggio utensile: azionamento meccanico
- Forza di serraggio: > 46 kN
- Trasferimento fluidi, radiale, aria di pulizia, controllo sistema a vaschetta
- Trasporto fluidi, centrale, lubrificante di raffreddamento: emulsione, olio < 80 bar
- Trasporto fluidi, centrale, MMKS: aerosol < 5 bar

Compensazione della torsione

Modulo di compensazione idraulica per il 4° asse. Utilizzato per dispositivi sensibili alla torsione e carichi eccentrici.
Coppia di compensazione (regolabile) < 450 Nm Coppia costante 1,8 Nm/bar.

5° asse, doppia trasmissione diretta

Composto da:

- 2 tavole NC a trasmissione diretta

2x 0 340 mm (assi C1/C2 o W1/IN2) installati su una traversa comune

- Misurazione angolare diretta e assoluta
- Dimensioni massime del dispositivo di fissaggio 2x 0 600 x 225 mm (400 mm)
- Peso massimo del dispositivo di fissaggio 2x 120 kg
- Coppia di picco 490 Nm
- Coppia nominale 350 Nm
- Velocità massima 50 giri/min

- Tolleranza di posizione senza carico T_p 1 r:r
- Coppia tangenziale 2000 Nm Bloccaggio meccanico, sbloccaggio idraulico
- Momento di peso 150 Nm

Distributore rotante

- Per aree di lavoro 1 e 2 (assi A, IJ)
- Non controllato - Tenuta contro le perdite d'olio
- Dimensione nominale NG 5
- Pista del distributore 10
- Pressione massima di esercizio dell'impianto idraulico 250 bar
- Max. Pressione di esercizio del sistema pneumatico: 8 bar (disposizione dei collegamenti secondo lo schema standard)

Trasportatore a raschiatore (in due parti)

(trucioli corti, trucioli spezzati, trucioli a forma di ago, trucioli di fusione, residui di fusione, senza grumi, senza agglomerati)

- Adatto per trucioli < 100 mm
- Larghezza del trasportatore 1000 mm
- Altezza di scarico 1100 mm
- Filtro per acqua sporca, vaglio a fessure $w = 0,35$ mm
- Pompa per acqua sporca 400 l/min a 1,5 bar
- Contenuto di polvere di carbone circa 0,3 m

Filtrazione del fluido di raffreddamento tramite filtro a nastro compatto

Pulizia a flusso pieno Filtro a nastro di carta compatto superiore per emulsione del fluido di raffreddamento

- Portata nominale 400 Vmln
- Precisione nominale del filtro 25 μ m
- Volume del serbatoio 1,2 m
- Pompa a bassa pressione 200 Vmin a 3 bar
- Pompa ad alta pressione, max. 75% EO 40 Vmln a 40 bar

- Scambiatore di calore per il raffreddamento della polvere di carbone tramite il sistema di raffreddamento centrale della macchina

Controllo pneumatico, modulo base

- Sistema di controllo pneumatico per i supporti di stoccaggio o gli elementi di serraggio
- Misurazione della portata - Funzione di spurgo integrata
- 2 sonde ciascuna per i tavoli 1 e 2
- Misurazione simultanea sul lato di carico di 2 controlli di profilo per il tavolo 1 o 2, a seconda della selezione - Distanza rilevabile $\geq 0,05$ mm, in base alla progettazione del dispositivo
- Comoda diagnosi e regolazione tramite SW-HMI
- I valori determinati vengono attivati automaticamente in base alla selezione del dispositivo

Rilevamento rottura utensile, induttivo

Pannello di controllo aggiuntivo, 19 pollici

Codifica utensili Balluff con codifica a chip nel portautensili.

PROFIBUS per l'automazione

Tempi di consegna

immediato

Prezzo

su richiesta



